



WESTMETAL

Confecții metalice sudate

Prelucrări mecanice de precizie

Zincare electrochimică

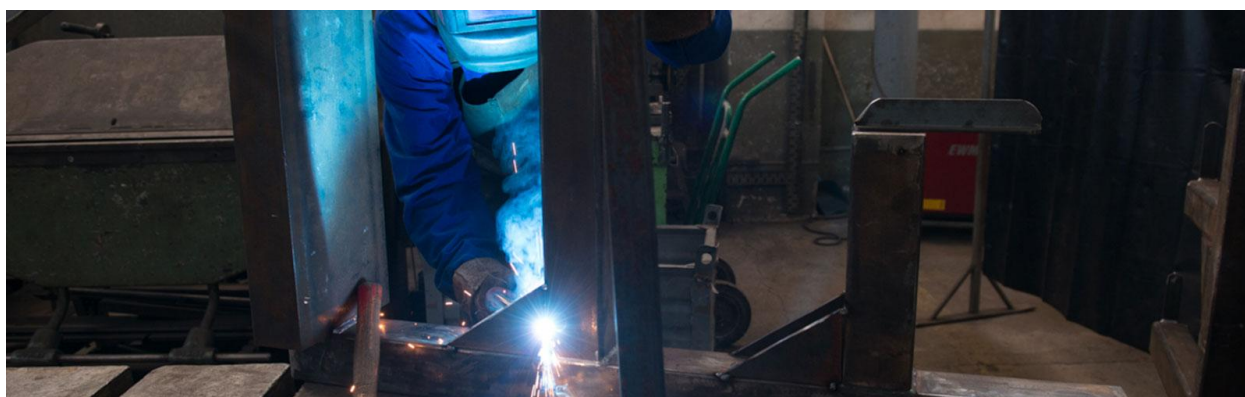
Confecții metalice sudate - Prelucrări mecanice de precizie - Zincare electrochimică

SC WESTMETAL SRL, înființată în anul 1994, cu capital integral privat, este o afacere de familie cu profil mecanic.



CONFECTII METALICE SUDATE

Structuri metalice, sudura MIG-MAG, WIG și în puncte. carucioare și transportoare de uz industrial, diverse lucrări din inox, fier forjat, lucrări prin presaj.



POSIBILITATI DE PRELUCRARE:

1. Debitare profile cu fierastrau cu banda:
 - a. diam. max. - 180 mm
 - b. diam. max. - 230 mm
 - c. diam. max. - 360 mm
2. Debitare ghilotina: grosime max. 8 mm, lungime max. 2500 mm.
3. Indoire tevi:
 - a. inox diam. max. - 40 mm
 - b. otel, diam. max. - 60 mm
 - c. raza min. - 80 mm
 - d. raza max. - 300 mm

4. Indoire ABKANT: maxim- 63 tone X lungime- 3000 mm

5. Gaurire: diametru - 50 mm

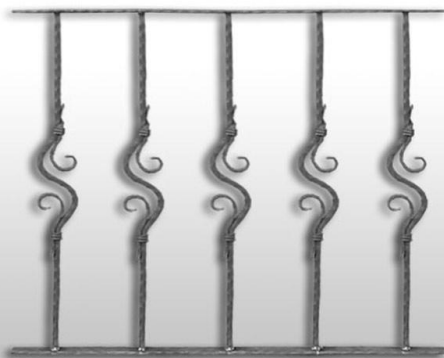
6. Presare: presa excentric

- a. 5 tone
- b. 25 tone
- c. 40 tone

7. Sudura

- a. MIG-MAG - max. 300 Amperi
- b. WIG - max. 250 Amperi
- c. sudura in puncte - max 320 Amperi

8. Taiere cu plasma: otel-35mm, inox-10mm



Pentru detalii click [aici](#)

PRELUCRARI MECANICE DE PRECIZIE

Lucrari de prelucrare prin aschiere pe masini clasice si de precizie cu comanda numerica: strunjire, frezare, rectificare, prelucrari roti dintate, roti de lant, cremaliere.



Posibilitati de prelucrare:

1. Strunjire conventionala: diametru-530mm, lungime de prelucrare-1000 mm
2. Frezare conventionala: lungime max. -600mm, latime max.-350mm
3. Strunjire C.N.C.
 - a. strung: X-140mm, Z-400mm, diam max str-250mm
 - b.strung: X-170mm, Z-600mm, diam max. str-300, axa **C**=360°
 - c. strung: X-150mm, Z-400mm, diam max str-260 mm, axa **C**=360°
 - d.strung: X-145mm, Z-340mm, diam max str-240mm
 - e. strung: X-160mm, Z-670mm, diam max str-300mm
4. Frezare C.N.C.
 - a. freza verticala: cursa X-720mm, Y-480mm, Z-530mm, Axa **A**-360°
 - b. freza verticala: cursa X-720mm, Y-460mm, Z-510mm
 - c. freza verticala: cursa X-500mm, Y-300mm, Z-350mm
5. Roti dintate: diametru max: -400mm, modul dinte: max=8

6. Roti de lant: diametru max:- 400mm, pas max:1+1/2"

7 Rectificare rotunda: diametru max.- 100mm, lungime max.- 400mm

8 Rectificare plana: lungime max.- 700mm, lungime max. -200mm



Pentru detalii [aici](#)

ZINCARE ELECTROCHIMICA

Zincare electrolitica slab acida pe baza de clorura, cu pasivare alb-albastra sau galbena.

Produsele folosite respecta normele europene si nu contin Cr+6



Dimensiuni de gabarit: 2000 X 300 X 750 mm

grosime de strat: 5-15 microni(uzual)
 15-25 microni special (la cerere)

pasivare alb-albastra sau galbena



Pentru detalii [aici](#)

Timisoara,
str. AUREL PAUNESCU PODEANU
Nr.146A
Tel:+40 256 291 616
Email:westmetal@westmetal.ro
www.westmetal.ro