

SC WESTMETAL SRL, înființată în anul 1994, cu capital



integral privat, este o afacere de familie, cu profil mecanic.



PRELUCRĂRI MECANICE DE PRECIZIE

Lucrări de prelucrare prin așchiere pe mașini clasice și de precizie cu comandă numerică: strunjire, frezare, rectificare, prelucrări roți dințate, roți de lanț, cremaliere.

Posibilități de prelucrare:

1. **Strunjire convențională:** diametru max. = 530 mm, lungime max. = 1000 mm

2. **Frezare convențională:** lungime max. = 600 mm, lățime max. = 350 mm

3. Strunjire C.N.C.

- a. strung: X = 140 mm, Z = 400 mm, diam max. str = 250 mm
- b. strung: X = 170 mm, Z = 600 mm, diam max. str = 300, axa C = 360°
- c. strung: X = 150 mm, Z = 400 mm, diam max. str = 260 mm, axa C = 360°
- d. strung: X = 145 mm, Z = 340 mm, diam max. str = 240 mm
- e. strung: X = 160 mm, Z = 670 mm, diam max. str = 300 mm

4. Frezare C.N.C.

- a. freză verticală: X = 720 mm, Y = 480 mm, Z = 530 mm, Axa A = 360°
- b. freză verticală: X = 720 mm, Y = 460 mm, Z = 510 mm
- c. freză verticală: X = 500 mm, Y = 300 mm, Z = 350 mm

5. **Prelucrare roți dințate:** diametru max. = 400 mm, modul dinte: max. = 8

6. **Prelucrare roți de lanț:** diametru max. = 400 mm, pas max. = 1+1/2"

7. **Rectificare rotundă:** diametru max. = 100 mm, lungime max. = 400 mm

8. **Rectificare plană:** lungime max. = 700 mm, lățime max. = 200 mm

